

Attribut:Introduction

This is a property of type Text.

Usage	30
-------	----

previous 20	20	50	100	250	500	next 20
-------------	----	----	-----	-----	-----	---------

Filter	...
--------	-----

Showing 20 pages using this property.

A

Auswechseln eines Autorades +

* Le véhicule doit être positionné à un endroit sécurisé et dégagé. ** Serrez le frein à main et passez la 1re vitesse. ** Faites usage de votre triangle de sécurité et mettez votre gilet fluorescent. * Videz le coffre si nécessaire pour alléger le véhicule et accéder à la roue de secours, au cric et à la clé. +

B

Bending metal with a bending machine +

Il faut veiller à placer la machine correctement afin de ne pas avoir à la bouger. Elle devra être située sur une surface lisse et nivelée afin d'éviter des vibrations et mouvements pendant les tâches de cintrage. Il est possible de fixer la machine à l'aide de boulons vu qu'elle est équipée d'une base inférieure ou pied avec quatre perforations. +

Biegen von Metall mit einer Biegemaschine +

Il faut veiller à placer la machine correctement afin de ne pas avoir à la bouger. Elle devra être située sur une surface lisse et nivelée afin d'éviter des vibrations et mouvements pendant les tâches de cintrage. Il est possible de fixer la machine à l'aide de boulons vu qu'elle est équipée d'une base inférieure ou pied avec quatre perforations. +

C

Cambiar una rueda de coche +

* Le véhicule doit être positionné à un endroit sécurisé et dégagé. ** Serrez le frein à main et passez la 1re vitesse. ** Faites usage de votre triangle de sécurité et mettez votre gilet fluorescent. * Videz le coffre si nécessaire pour alléger le véhicule et accéder à la roue de secours, au cric et à la clé. +

Changer une roue de voiture +

* Le véhicule doit être positionné à un endroit sécurisé et dégagé. ** Serrez le frein à main et passez la 1re vitesse. ** Faites usage de votre triangle de sécurité et mettez votre gilet fluorescent. * Videz le coffre si nécessaire pour alléger le véhicule et accéder à la roue de secours, au cric et à la clé. +

Changer une roue de voiture +

* Le véhicule doit être positionné à un endroit sécurisé et dégagé. ** Serrez le frein à main et passez la 1re vitesse. ** Faites usage de votre triangle de sécurité et mettez votre gilet fluorescent. * Videz le coffre si nécessaire pour alléger le véhicule et accéder à la roue de secours, au cric et à la clé. +

Changing a car wheel +

* Le véhicule doit être positionné à un endroit sécurisé et dégagé. ** Serrez le frein à main et passez la 1re vitesse. ** Faites usage de votre triangle de sécurité et mettez votre gilet fluorescent. * Videz le coffre si nécessaire pour alléger le véhicule et accéder à la roue de secours, au cric et à la clé. +

Cintrer du métal avec une cintreuse +

Il faut veiller à placer la machine correctement afin de ne pas avoir à la bouger. Elle devra être située sur une surface lisse et nivelée afin d'éviter des vibrations et mouvements pendant les tâches de cintrage. Il est possible de fixer la machine à l'aide de boulons vu qu'elle est équipée d'une base inférieure ou pied avec quatre perforations. +

Cintrer du métal avec une cintreuse +

Il faut veiller à placer la machine correctement afin de ne pas avoir à la bouger. Elle devra être située sur une surface lisse et nivelée afin d'éviter des vibrations et mouvements pendant les tâches de cintrage. Il est possible de fixer la machine à l'aide de boulons vu qu'elle est équipée d'une base inférieure ou pied avec quatre perforations. +

D

Doblar metal con una máquina curvadora +	Il faut veiller à placer la machine correctement afin de ne pas avoir à la bouger. Elle devra être située sur une surface lisse et nivelée afin d'éviter des vibrations et mouvements pendant les tâches de cintrage. Il est possible de fixer la machine à l'aide de boulons vu qu'elle est équipée d'une base inférieure ou pied avec quatre perforations. +
Dobrar metal com uma máquina de dobrar +	Il faut veiller à placer la machine correctement afin de ne pas avoir à la bouger. Elle devra être située sur une surface lisse et nivelée afin d'éviter des vibrations et mouvements pendant les tâches de cintrage. Il est possible de fixer la machine à l'aide de boulons vu qu'elle est équipée d'une base inférieure ou pied avec quatre perforations. +
Découpe Laser Trotec 400 +	La découpe laser permet d'effectuer un découpe ou une gravure sur un matériau. Il faut pour cela tracer un dessin vectoriel, avec par exemple Adobe Illustrator, et l'exporter en PDF. Les couleurs du fichier doivent être au format RVB. Les traits à découper doivent être en contour Rouge (255,0,0), et les surfaces à graver en remplissage noir. +
Découpe Laser Trotec 400 +	La découpe laser permet d'effectuer un découpe ou une gravure sur un matériau. Il faut pour cela tracer un dessin vectoriel, avec par exemple Adobe Illustrator, et l'exporter en PDF. Les couleurs du fichier doivent être au format RVB. Les traits à découper doivent être en contour Rouge (255,0,0), et les surfaces à graver en remplissage noir. +

E

Einsatz einer Zentrifuge +	<div></div> +
Encochage de tôle +	[https://fr.wikipedia.org/wiki/Encochage L'encochage]"" est un procédé de cisailage effectué simultanément par deux lames qui forment un angle généralement réglable. Sur l'encocheuse, on peut ainsi effectuer des coupes angulaires dans les coins des tôles ou sur les cotés. Les angles peuvent varier de environ 10° à presque 180° suivant les encocheuses utilisées. On utilise souvent l'encochage avant le pliage, car il permet d'effectuer des flans développés plus évolués pour des pièces pliées avec une valeur ajoutée plus intéressante. +
Encochage de tôle +	[https://fr.wikipedia.org/wiki/Encochage L'encochage]"" est un procédé de cisailage effectué simultanément par deux lames qui forment un angle généralement réglable. Sur l'encocheuse, on peut ainsi effectuer des coupes angulaires dans les coins des tôles ou sur les cotés. Les angles peuvent varier de environ 10° à presque 180° suivant les encocheuses utilisées. On utilise souvent l'encochage avant le pliage, car il permet d'effectuer des flans développés plus évolués pour des pièces pliées avec une valeur ajoutée plus intéressante. +
Entalladura de chapa metálica +	[https://fr.wikipedia.org/wiki/Encochage L'encochage]"" est un procédé de cisailage effectué simultanément par deux lames qui forment un angle généralement réglable. Sur l'encocheuse, on peut ainsi effectuer des coupes angulaires dans les coins des tôles ou sur les cotés. Les angles peuvent varier de environ 10° à presque 180° suivant les encocheuses utilisées. On utilise souvent l'encochage avant le pliage, car il permet d'effectuer des flans développés plus évolués pour des pièces pliées avec une valeur ajoutée plus intéressante. +

H

Hand prosthesis +	Chaque année, en France, près de 80 enfants naissent avec une [https://fr.wikipedia.org/wiki/Ag%C3%A9n%C3%A9sie agénésie] à la main (malformation au cours du développement embryonnaire). Or ces enfants grandissent et leurs appareils doivent être renouvelés tous les 12 à 18 mois. Grâce à l'association [https://e-nable.fr/ e-nable] les fablabs se mobilisent pour offrir à ces enfants la main bionique de super-héro qu'ils ont rêvé et changer le regard sur le handicap. +
-------------------	--

L

Laser Cutting with a Trotec Speedy 400 +

Laser cutting makes it possible to cut or engrave on a material. This requires drawing a vector drawing, for example with Adobe Illustrator, and exporting it to PDF. The colors of the file must be in RGB format. The lines to be cut must be in Red outline (255,0,0), and the surfaces to be engraved in black filling. +

N

Notching of sheet metal +

[<https://fr.wikipedia.org/wiki/Encochage>] "est un procédé de cisailage effectué simultanément par deux lames qui forment un angle généralement réglable. Sur l'encocheuse, on peut ainsi effectuer des coupes angulaires dans les coins des tôles ou sur les cotés. Les angles peuvent varier de environ 10° à presque 180° suivant les encocheuses utilisées. On utilise souvent l'encochage avant le pliage, car il permet d'effectuer des flans développés plus évolués pour des pièces pliées avec une valeur ajoutée plus intéressante. +