


Bending metal with a bending machine

Learn how to bend different profiles, tubes and pipes.

 Difficulty **Very easy**

 Duration **5 minute(s)**

 Area Use

 Business **Manufacturer**

Contents

Introduction

Video overview

Step 1 - Montez les galets

Step 2 - Positionnez le matériel sur la machine

Step 3 - Réglez le rayon de courbure

Step 4 - Démarrez le moteur

Step 5 - Modifiez la position du galet central

Step 6 - Démontez les galets

Comments

Introduction

Il faut veiller à placer la machine correctement afin de ne pas avoir à la bouger. Elle devra être située sur une surface lisse et nivelée afin d'éviter des vibrations et mouvements pendant les tâches de cintrage. Il est possible de fixer la machine à l'aide de boulons vu qu'elle est équipée d'une base inférieure ou pied avec quatre perforations.

Step 1 - Montez les galets

Sélectionnez les galets correspondants à la courbure souhaitée.

Serrez les écrous de fixation des galets

 Les écrous de fixation des galets doivent être serrés uniquement avec la force des mains.



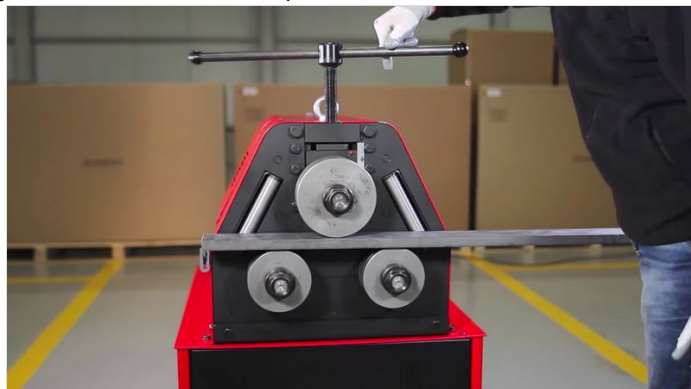
Step 2 - Positionnez le matériel sur la machine

Vous pouvez placer le matériel sur la machine par les deux côtés. Utiliser la commande mobile pour ajuster la hauteur du galet supérieur et ajuster ainsi l'entrée du matériel.



Step 3 - Réglez le rayon de courbure

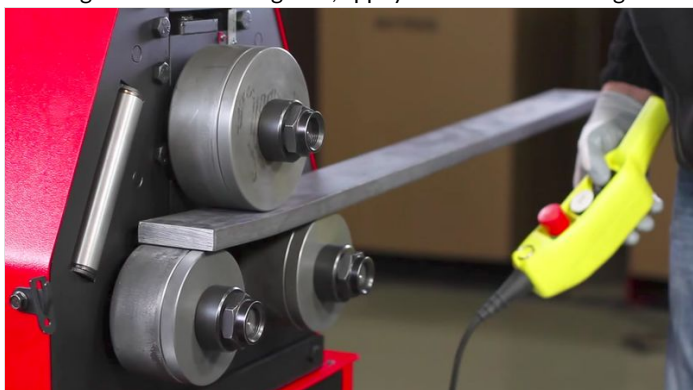
Utilisez la manette de réglage située sur le dessus de la machine pour régler la hauteur du rouleau supérieur.



Step 4 - Démarrez le moteur

Utilisez la commande mobile pour activer la rotation des galets

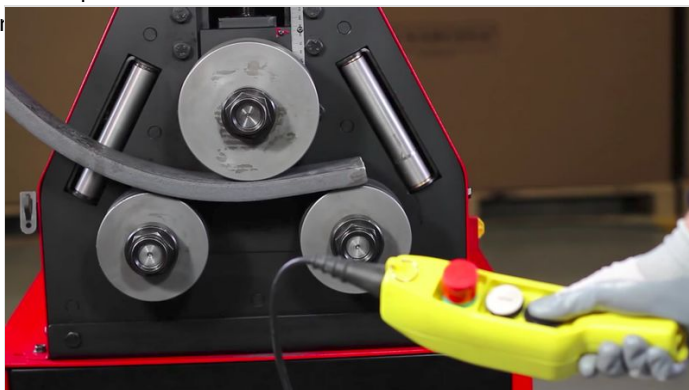
Warning : Pour l'arrêt d'urgence, appuyez sur le bouton d'urgence situé dans la part supérieur de la commande mobile



Step 5 - Modifiez la position du galet central

Régalez la position du galet central pour adapter le rayon de courbure pendant l'opération

https://demo.dokit.io/wiki/File:Cintrer_du_m%C3%A9tal_avec_une_cintr



Step 6 - Démontez les galets

Rangez les galets dans l'armoire à galets Nargesa

