


# Encochage de tôle

Réalisez un encochage et un pliage de tôle

 Difficulty Very easy

 Duration 5 minute(s)

 Area Production

 Business Industrial

## Contents

Introduction

Items

Step 1 - Positionnez votre plaque de tôle sur la poinçonneuse

Step 2 - Lancez l'opération d'encochage

Step 3 - Effectuez le pliage de la plaque

Step 4 - Vérifiez le pliage obtenu

Comments

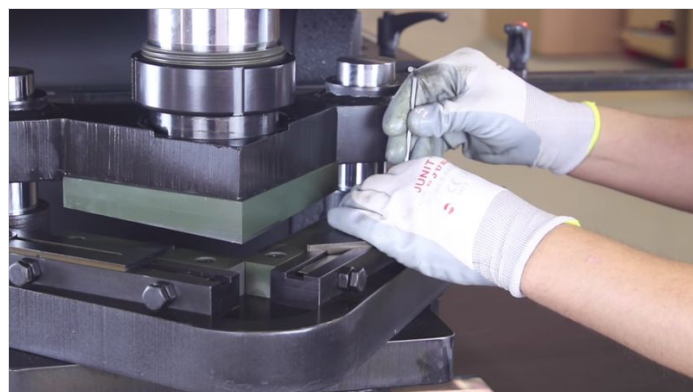
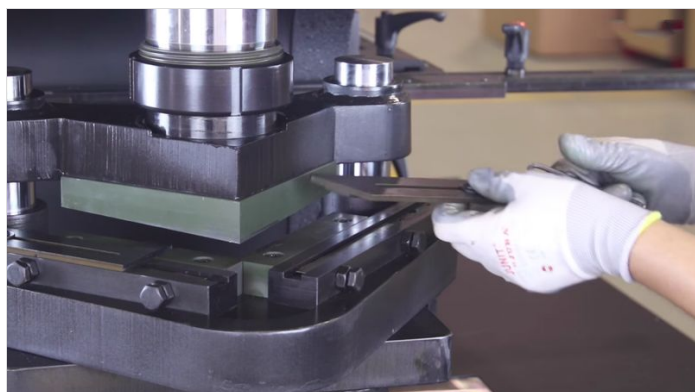
## Introduction

L'encochage est un procédé de cisailage effectué simultanément par deux lames qui forment un angle généralement réglable. Sur l'encocheuse, on peut ainsi effectuer des coupes angulaires dans les coins des tôles ou sur les cotés. Les angles peuvent varier de environ 10° à presque 180° suivant les encocheuses utilisées. On utilise souvent l'encochage avant le pliage, car il permet d'effectuer des flans développés plus évolués pour des pièces pliées avec une valeur ajoutée plus intéressante.

## Items

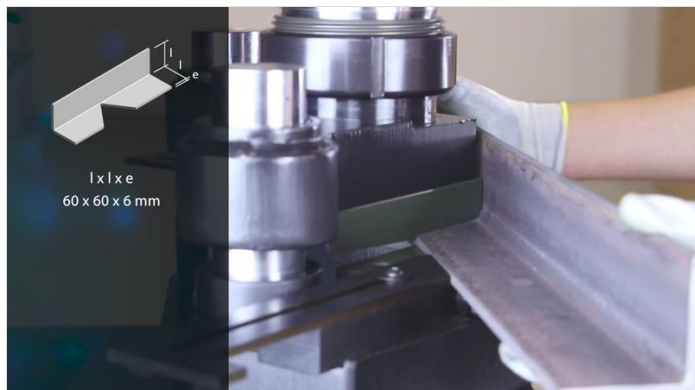
 Punching machine

## Step 1 - Positionnez votre plaque de tôle sur la poinçonneuse



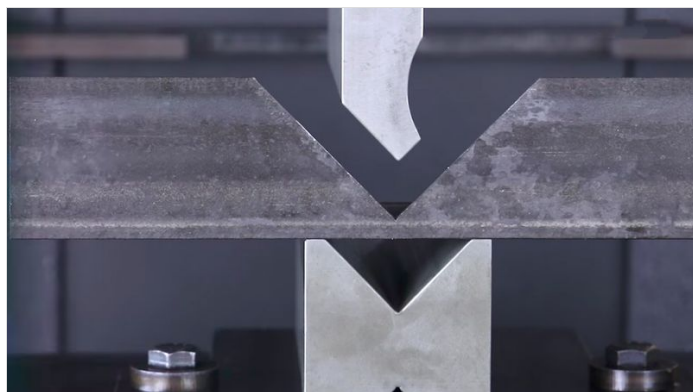
## Step 2 - Lancez l'opération d'encochage

- Réglez l'angle de poinçon à l'aide de la matrice d'encochage
- Cliquez sur la Touche ON pour démarrer la machine



## Step 3 - Effectuez le pliage de la plaque

- Réglez la matrice de pliage et lancer le pliage de la plaque



## Step 4 - Vérifiez le pliage obtenu

