



# Notching of sheet metal

Make a notching and a sheet bending

 Difficulty Very easy

 Duration 5 minute(s)

 Area Production

 Business Industrial

## Contents

Introduction

Items

Step 1 - Position your sheet metal plate on the punching machine

Step 2 - Start the notching operation

Step 3 - Fold the plate


Step 4 - Check the fold obtained

Comments

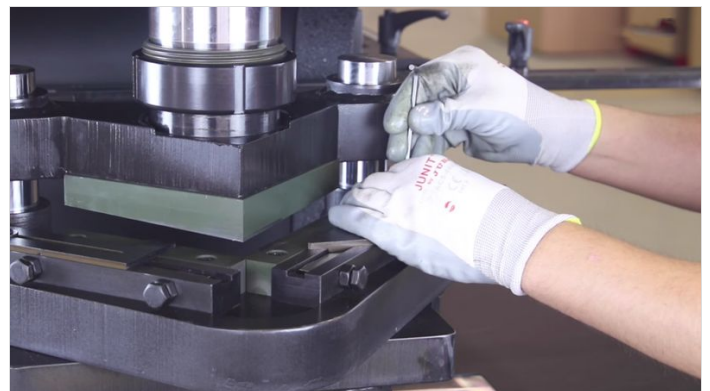
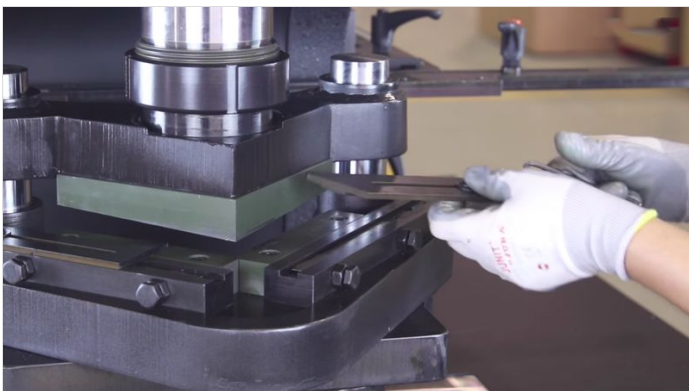
## Introduction

L'encoche est un procédé de cisailage effectué simultanément par deux lames qui forment un angle généralement réglable. Sur l'encocheuse, on peut ainsi effectuer des coupes angulaires dans les coins des tôles ou sur les cotés. Les angles peuvent varier de environ 10° à presque 180° suivant les encocheuses utilisées. On utilise souvent l'encocheage avant le pliage, car il permet d'effectuer des flans développés plus évolués pour des pièces pliées avec une valeur ajoutée plus intéressante.

## Items

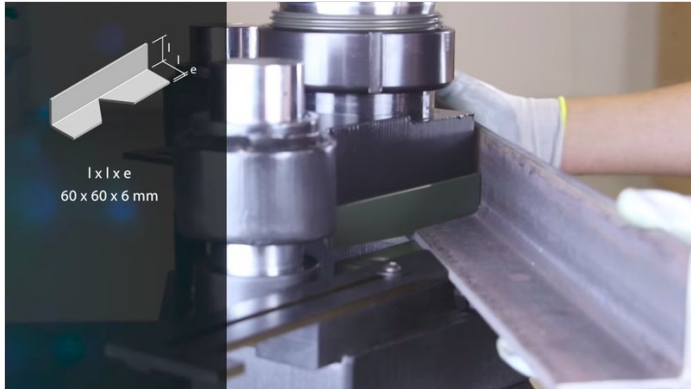
 Punching machine

## Step 1 - Position your sheet metal plate on the punching machine



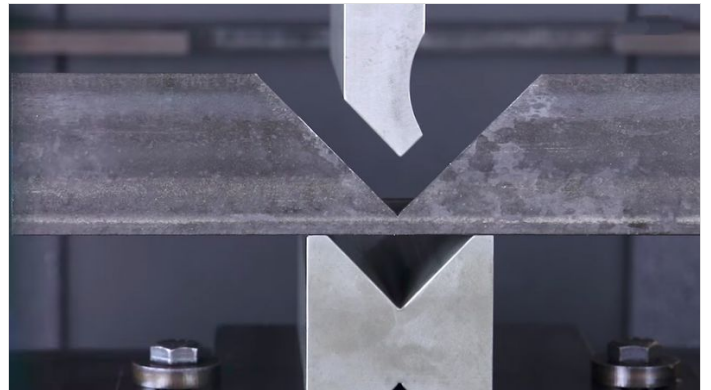
## Step 2 - Start the notching operation

- Adjust the punch angle using the notching die
- Click the ON key to start the machine



## Step 3 - Fold the plate

- Set the folding die and start folding the plate



## Step 4 - Check the fold obtained

